

F-City H2











Rencontres Internationales

Mobilis 2012

Mulhouse les 13 et 14 novembre



www.mobilisconference.com

Présentation F-City H2



F-City H2: Véhicule électrique utilisant une pile à combustible comme prolongateur d'autonomie (Range Extender).

Octobre 2010: Début du projet

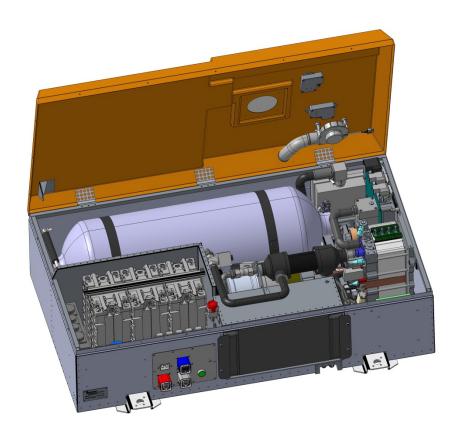
16 Novembre 2011: Véhicule roulant présenté à Mobilis

16 Décembre 2011: Immatriculation (RTI)

Caractéristiques F-City H2

Principales caractéristiques du module énergie de la F-City H2 :

- Batterie lithium avec une capacité de 2.4 kWh
- Pile à combustible servant de prolongateur d'autonomie avec une énergie utilisable de 15 kWh
- Poids du module énergie complet (structure comprise) : 120 kg



Avantages F-City H2

Dimension et interfaces identiques au module tout batterie d'origine



Véhicule Zéro Emission avec:

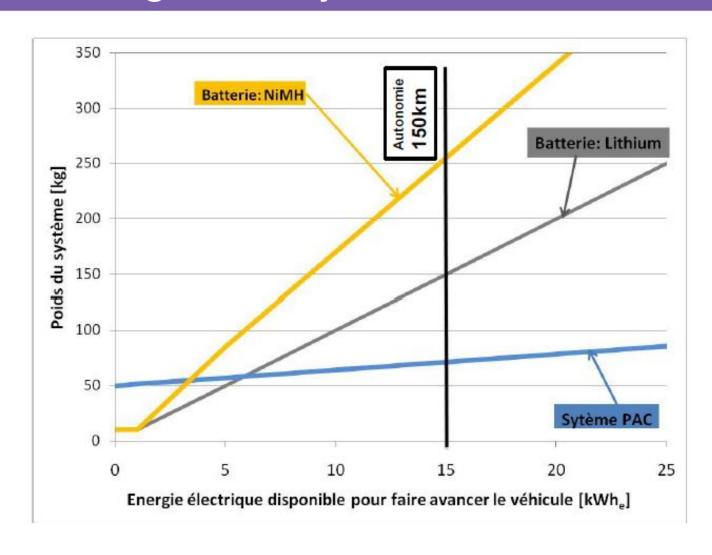
Une plus grande autonomie:

150km pour 1kg d'H₂

(Densité d'énergie [kWh/kg] du module augmentée d'un <u>facteur 3.6</u> par rapport à la solution batterie NiMh d'origine)

- Temps de recharge réduit à quelques minutes
- Chauffage habitacle: Utilisation de la chaleur produite par la PAC pour chauffer l'habitacle

Avantages F-City H2



Performances F-City H2

+ batterie puissance) versus Comparaison véhicule électrique (batterie seule)

	PAC + batterie		Batterie seule	
Autonomie (masse et vol)	Jusqu'à 800 km	0	Jusqu'à 200 km	0
Temps remplissage	3 – 5 min	0	3 -6 h	0
Autonomie résiduelle	Mesure précise	0	Mesure imprécise	0
Infrastructure	Réseau à construire		Réseaux de bornes à installer	0
Chauffage habitacle	Chaleur disponible	0	Gros consommateur	0
Rendement tank to wheel	~ 60 %	0	~ 90% (< à basse T)	0
Rendement well to wheel	~ 35%	•	~ 75%	0
Plage de température °C	-30° à + 60°	0	-20° à +60° décharge, 0° à 40° charge	•
Sécurité		0		0
Coût de l'autonomie	50 €/kWh	0	400 € / kWh	9
Coût de la puissance	[200-800]€/kW*	•	50 €/kW	0

Homologation F-City H2

RÈGLEMENT (CE) nº 79/2009 DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL

du 14 janvier 2009

concernant la réception par type des véhicules à moteur fonctionnant à l'hydrogène et modifiant la directive 2007/46/CE

(Texte présentant de l'intérêt pour l'EEE)

Directive 93/93/CE – Masses et Dimensions - √ OK

Directive 97/24/CE – CEM - √ OK

Règlement européen 100R01− Protection Electrique - √ OK

Directive 93/44/CE – Freinage - √ OK

- Analyse Sureté de Fonctionnement du module énergie (FCLAB/Michelin)
- Tests selon CE 79/2009
 - Composants « Hydrogène »: pression, étanchéité, endurance, corrosion, compatibilité
 - Résistance au Choc Résistance au Feu
 - CEM

•

- Tests réalisés par ou sous la responsabilité de l'UTAC
- Réception par le CNRV

Test sur catapulte inversée à L'UTAC

- Choc 20g en longitudinal Choc 8g en latéral

- ▼ Test CEM selon 97/27/CE à l'UTBM Belfort
 - ImmunitéEmission





- Test feu sur réservoir hydrogène plein
 - ✓ Vérification du dispositif de sécurité pour libération du gaz avant explosion

Test polyvanne réservoir en chambre climatique

 Tests pression, étanchéité et endurance en conditions climatiques extrêmes



Tests Vibro-Climatiques

Tests réalisés au FCLAB-UTBM Belfort



- Plage de vibration : 6 Hz 200 Hz sur les 3 axes
- Températures testées : 23°C, 1°C, 35°C et -20°C sur les 3 axes Cumul d'heures d'essais vibro-climatiques module en
- fonctionnement ~ 15 h